⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公告

### ⑫特 許 公 報(B2)

昭60-21667

@Int.Cl.4	識別記号	庁内整理番号	❷❸公告	昭和60年(1985)5月29日
C 09 D 3/76 3/81 // C 08 L 27/12 29/10		6516-4 J 6516-4 J 7349-4 J		11,000,000,000
33/06		6946—4 J 7142—4 J		発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称 被覆形成用組成物

> ②特 願 昭53-97326

够公 開 昭55-25417

❷出 願 昭53(1978)8月11日 ❸昭55(1980)2月23日

砂発 明 者 山辺 正 顕 町田市つくし野2-3-13 勿発 明者 児 玉 俊 一 横浜市旭区鶴ヶ峰2-59-1

⑪出 願 人 旭硝子株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目1番2号

砂代 理 人 弁理士 内田 外1名

査 官 東 海 作 裕

1

### 切特許請求の範囲

1 フルオロオレフイン/シクロヘキシルビニル エーテルの含有モル比が30/70~70/30であり、 テトラヒドロフラン中30℃で測定される固有粘度 クロヘキシルビニルエーテル系共重合体及びアク リル系樹脂を含有する混合物からなる被覆形成用 組成物。

2 フルオロオレフインがテトラフルオロエチレ ンである特許請求の範第1項記載の組成物。

3 フルオロオレフインがクロロトリフルオロエ チレンである特許請求の範囲第1項記載の組成 物。

フルオロオレフイン/シクロヘキシルビニル 第三成分としてアルキル基の炭素数が1~8個の アルキルビニルエーテルを全単量体基準で5~40 モル%含有し、且つテトラヒドロフラン中30°Cで 測定される固有粘度が0.1~29/dlであるフル 系共重合体を使用する特許請求の範囲第1項、第 2項、又は第3項記載の組成物。

5 アクリル系樹脂100重量部当りのフルオロオ レフイン/シクロヘキシルビニルエーテル系共重 合体含有量が5~100重量部である特許請求の範 25 112128号(特開昭54-46286号公報)などを参 囲第1項記載の組成物。

2

# 発明の詳細な説明

本発明は、被覆形成用組成物に関し、更に詳し く宮えば、フルオロオレフィンノシクロヘキシル ビニルエーテル系共重合体及びアクリル系樹脂を が0.1~28/dlであるフルオロオレフイン/シ 5 含有する混合物からなる新規な被覆形成用組成物 に関する。

本出願人は、フルオロオレフインとシクロヘキ シルビニルエーテル (以下、CHVEと略記する) とを共重合せしめることにより、剛性が高く溶剤 10 に可容な新規含フツ素共重合体が得られることを 見出し、特願昭52-9259号(特公昭55-44083号 公報)として出願中である。かかるフルオロオレ フイン/CHVE系共重合体は、剛性率が高く、ミ ネラルスピリツト、酢酸エチル等の溶剤に可溶で エーテルの含有モル比が30/70~70/30であり、15 あり、被覆剤として適用した場合には、施工が容 易であり、透明で硬い塗膜が容易に得られるとい う特長を有し、また各種の成形用素材としての用 途も有するものである。更に、該フルオロオレフ イン/CHVE系共重合体は、酸素の存在下で、 オロオレフイン/シクロヘキシルビニルエーテル 20 170℃以上の加熱処理あるいは波長2800 Å以下の 柴外線を含む輻射線の作用により容易に架橋せし められ、高温における機械的強度が改良されると 共に耐溶剤性が付与せしめられる(特願昭52-92215号(特開昭54-26895号公報)、特願昭52-照)。

**3** 

本発明の研究によれば、フルオロオレフィン/ CHVE系共重合体は、各種基材表面に容易に被覆 層を形成可能であり、形成された強膜は基材表面 の保護層として非常に優れているという事実が見 滑塗膜が得られ、従来のアクリル系樹脂塗膜に比 して耐候性が著しく優れている。又、透明性に優 れた塗膜が形成可能なだけでなく、各種顔料、着 色剤などとの相溶性にも優れているので広範囲な 着色保護層としても有用である。

そして、アクリル系樹脂に前記フルオロオレフ イン/CHVE系共重合体を添加混合すると、得ら れる混合物からは均一な耐候性の向上した途障を 形成することが可能であり、また該塗膜は光沢の 良い平滑なもので美麗性に優れ、フルオロオレフ 15 5~35モル%程度が採用され得る。 イン/CHVE系共重合体の架橋特性によって架橋 硬化も可能となる。

かくして、本発明は、前記知見に基いて完成さ れたものであり、フルオロオレブイン/シクロペー キシルビニルエーテルの含有モル比が30/70~ 20 り、フルオロオレフィン/CHVE系共重合体 5 ~ 70/30であり、テトラヒドロフラン中30°Cで測定 される固有粘度が0.1~28/dlであるフルオロ オレフイン/シクロヘキシルビニルエーテル系共 重合体及びアクリル系樹脂を含有する混合物から なる被覆形成用組成物を新規に提供するものであ 25 の改質という目的上意味が薄れる。

本発明組成物によれば、各種基材表面に優れた 保護塗膜を形成することが可能である。特に、耐 候性が著しく向上した塗膜を安価に提供すること 能である。更に、顔料などによる着色が広範囲に わたって可能であることから、美麗な保護途膜形 成に有利であり、透明性に優れた途膜も可能であ る。後述の如く、本発明組成物からの途膜は、架 となるものである。

本発明において、フルオロオレフィン/CHVE 系共重合体は、フルオロオレフィンが好ましくは パーハロオレフイン、特に好ましくはテトラフル ンであるものが採用され、フルオロオレフィン/ CHVEの含有モル比が30/70~70/30であり、テ トラヒドロフラン中で30°Cで測定される固有粘度 が0.1~2 g/dlなるものが好ましく採用され

る。また、フルオロオレフインおよびCHV単位 と共に他の共単量体に基く単位を含むものも採用 可能である。かかる共単量体としては、エチレ ン、プロピレン、イソブチレン等のオレフィン 出された。即ち、前記特長と共に、光沢の良い平 5 類、塩化ビニル、塩化ビニリデン等のハロゲン化 ピニル類、メタクリル酸メチル等の不飽和カルボ ン酸エステル類、酢酸ビニル、n-酪酸ビニル等 のカルボン酸ビニル類、エチルビニルエーテル、 nープチルピニルエーテル等のアルキルピニルエ 10 ーテル、フルオロビニルエーテルなどが例示され 得る。特に、アルキル基の炭素数が1~8個のア ルキルビニルエーテルは好適である。共単量体の 含有割合は、その種類あるいは目的などに応じて 適宜選定され得るが、通常は40モル%以下、特に

> 本発明の組成物においては、フルオロオレフィ ン/CHVE系共重合体とアクリル系樹脂の混合割 合は特に限定されず、広範囲にわたって変更可能 である。通常は、アクリル系樹脂100重量部当 100重量部、好ましくは10~80重量部程度が採用 される。フルオロオレフィン/CHVE系共重合体 の割合が余りに少なすぎると耐候性改善効果が僅 少になり、また余りに多すぎるとアクリル系樹脂

而して、アクリル系樹脂としては、アクリル銓 料として知られているものが任意に採用される。 例えば、焼付型アクリル樹脂塗料(東亜ペイント 製トアアクロン#600, #700;関西ペイント製マ: が可能であり、また光沢ある平滑な鍂膜が形成可 30 ジクロンNo.600など)、アクリル系エマルジョン塗 料(東亜ペイント製ウオルテツスなど)、常乾型 アクリル塗料(関西ペイント製アクリツクNa.100: など)が市販品として容易に入手できる。

本発明組成物は、種々の形態が採用され得る。 橋硬化が可能であり、前記の各種物性がより良好 35 即ち、従来より被覆形成用組成物に採用されてい る液体状又は粉体状の形態であり得る。かかる形 態に応じて、アクリル系樹脂も液体又は固体とし て市販されているものが各種採用され得る。―般 的には、基材表面に良好な塗膜を形成可能なこと オロエチレンあるいはクロロトリフルオロエチレ 40 から、有機溶剤の溶液形態が望ましく、固体のア クリル系樹脂を例えばメチルエチルケトン、メチ ルイソプチルケトンの如きケトン溶剤、テトラヒ ドロフランの如き環式エーテル溶剤の溶液として 採用するのが好適である。勿論、水性エマルジョ

(3)

特公 昭 60-21667

5

ン形態や粉末塗料形態でも良い。フルオロオレフ イン/CHVE系共重合体も前記形態に応じて、粉 末状、有機溶液状、水性エマルジョン状などとし て使用され得る。

本発明組成物においては、特定混合物からの被 5 覆層の特性を損なわない範囲で、適当な顔料、安 定剤、潤滑剤、充塡剤その他適宜添加剤を含有せ しめることも可能である。かかる添加剤によっ て、色調、熱安定性、耐摩耗性、非粘着性、表面 硬度その他を改善することが可能である。特に顔 10 料添加により自由に着色可能な点は、本発明組成 物による防食釜膜の光沢ある美麗性を生かした内 外装用建材などの保護層とする場合に好適であ る。

本発明組成物による各種基材表面への被覆層の 15 形成手段には、特に限定はなく、特定混合物の溶 液、粉体などを塗布あるいは吹付け後、加熱し溶 媒、分散媒の揮散あるいは粉体の融合を行なわし める等の方法が例示されるが、形成された登膜の 平滑性の点から溶液を塗布乾燥する方法が好まし 20 2 耐候性 く採用される。そして、本発明においては、途膜 の架橋硬化が実施される。フルオロオレフィン/ CHVE系共重合体の架橋は、例えば特願昭52-92215号明細書、特願昭52-112128号明細書など に記載されている如く、酸素の存在下に170~350 25 光沢保持率と外観観察をもって評価の基準とし ℃、好ましくは190~300℃程度の温度で、1~ 2000分間、好ましくは5~120分間程度加熱した り、あるいはカーボンアーク灯、水素放電管、低 圧水銀ランプの如き短波長紫外線を発生する光源 を使用して、酸素の存在下に波長2800Å以下の紫 30 実施例 1 外線を含む輻射線を作用せしめることなどによっ て、容易に進行せしめ得る。この条件下で硬化可 能なアクリル樹脂と混合した場合には共架橋も勿 論可能である。

等の髙性能且つ安価なプレコートメタル用途料と して有用であり、屋根材、外壁等の建築用を始め として、弱電機器、家具、装置等の構造材、仕切 り材、輸送機器の内外装として広い産業分野で利 用される。

次に、本発明の実施例について、更に具体的に 説明するが、かかる説明によって本発明が限定さ れるものでないことは勿論である。尚、本発明組 成物からの塗膜の性能試験法を以下に記載する。

### 1 密着耐久性

### 1-1ゴバン目煮沸試験

試験片に1歳の間隔でタテ、ヨコ11本ずつ の素地に違する線をひき、100個のゴバン目 をつくる。これを沸とう水中で2時間煮沸 し、水分を除いたあと、この上にセロハン粘 着テープをはりつけ、真上の方向に一気にひ しはがし、ゴバン目の残つた個数/100に よって、その密着性を評価した。例えば、 100/100は全くはがれが認められず、良好な 密着性をもつことを示す。(JIS-K5400によ る方法に準じた)

# 1-2 描画エリクセン試験

試験片に、ラセンの径10㎜、1回転の位相 の隔り2.5㎜のラセン20個を、描画試験機に より1回転1秒の等速度で描き、その後エリ クセン試験機で、描画部分を外側にして高さ 5 ㎜になるように試験片を押し出し、途膜の はがれ具合を目視により測定した。

スガ試験機(株)製のサンシャインウェザオメ ーター装置を用い、一定時間照射試験後、JIS-K5400に定められた60度鏡面光沢度を測定し、試 験前光沢度に対する光沢保持率を算出した。この

# 3 表面光沢度

JIS-K5400に定められた60度鏡面光沢度測定 法により測定した。

クロロトリフルオロエチレン(以下CTFEと略 記する)、CHVEおよびエチルビニルエーテル (以下EVEと略記する) からなる三元共重合体 (ポリマー組成比は50/15/35であり、固有粘度 本発明組成物は、着色亜鉛鉄板、カラーアルミ 35 は0.61である)及び二酸化チタンを、マジクロン No.600溶液(関西ペイント(株)製熱硬化アクリ ル樹脂塗料)に以下の割合で加え、ボールミルで 24時間攪拌した。

ю	マジクロン 16600 15重量%溶液*	1 0 0.0 %
i	TiO <sub>2</sub>	1 2.8 9
- 1	三元共重合体	1 5.0 %

専用シンナーを用いた。

(4)

特公 昭 60-21667

調製した塗料組成物をアルミ板にフィルムアブ リケーターを用い塗布し、210°Cで20分間焼成し て、膜厚20μの光沢のよい白色被覆アルミ板を得 た。その強膜物性評価結果を下記第1表に示し た。

# 実施例 2

実施例1で用いた三元共重合体、TiO2及びマ ジクロンNo.600を以下の割合で混合し、実施例1 と同様な方法で塗料化及び塗布、焼成を行ない、 **途膜物性を測定した。結果は下記第1表に示す。 10 比較例** 

マジクロン	<i>1</i> 6600	20重量多溶液	100	8
	T i O <sub>2</sub>		1 2.8	39

Ξ	元	共	重	合	体	1 0.0 %

# 実施例 3

CTFE, CHVEの含有モル比が50/50である CTFE/CHVE二元共重合体(固有粘度 0.60)を 用いる以外、実施例2と同様の操作で白色被覆ア ルミ板を作成し、その強膜物性を測定した。結果 を下記第1表に示す。

実施例1 において三元共重合体を添加しない塗 料組成物を用いた場合の途膜物性測定結果を、下 記第1表に示す。

	<u> </u>	第	1	表		
			実施例1	実施例2	実施例3	比較例
密 着 耐	ゴバン目煮沸ティ	4 2	1 0 0./1 0 0	100/100	100/100	100/100
<b>人性</b>	描画エリクセンテ	<b>7</b> }	われ , はがれ な し	同左	同左	同左
表	面 光 沢 度		7 6	7 8	8 1	8 0
耐	( 1 0 0 0時間 )		90%以上	伺 左	同左	60%